

Furnizare racorduri pentru revii

I.D.: 71052262

Data publicarii	12.07.22	Coduri CPV	44163230-1
-----------------	----------	------------	------------

Termenul limita pentru depunere:	14.07.22	Pretul estimativ:	2.800,00 RON - 2.800,00 RON
----------------------------------	----------	-------------------	-----------------------------

Descriere: 1.Colier de bransare cu filet interior cu inel de intarire DN 63x3/4" = 10 buc 2.Colier de bransare cu filet interior cu inel de intarire DN 50x3/4" = 10 buc 3. Colier de bransare cu filet interior cu inel de intarire DN 160x1" = 5 buc 4.Adaptor flansa PE80 executie lunga SDR 11 PN 16 DN 110 = 16 buc 5.Cot la 90 grade electrosudabil PE 100 SDR 11 DN 110 = 6 buc 6. Colier de bransare cu filet interior cu inel de intarire DN 110x1" = 10 buc 7.Mufa electrosudabila PE 100 SDR 11-17.6 PN 16 DN 90 = 20 buc 8. Mufa electrosudabila PE 100 SDR 11-17.6 PN 16 DN 160 = 10 buc 9. Colier de bransare cu filet interior cu inel de intarire DN 160x3/4" = 5 buc 10. Colier de bransare cu filet interior cu inel de intarire DN 63x1" = 10 buc 12. Colier de bransare cu filet interior cu inel de intarire DN 75x1" = 10 buc Fitingurile de electrofuziune trebuie sa aiba zone reci late la capete si in mijloc, pentru a preveni curgerea materialului topit. Spirala de sudura (pentru toate tipurile de fittinguri) trebuie sa fie expusa (neacoperita), incastrata in materialul fittingului (PE) in proportie de 60%, pentru a asigura un transfer optim de caldura si a realiza sudura in siguranta fara utilizarea dispozitivelor de fixare/rigidizare (pe perioada sudurii si racirii).
