

## **SERVICII DE PROIECTARE - STUDIU DE SOLUTIE SI STUDIU DE FEZABILITATE PRIVIND ANIHILAREA SPUMANTULUI SI CRESTEREA GRADULUI DE RETINERE A APEI DE ZACAMANT DIN GAZELE ASPIRATE**

I.D.: 27101885

Documente participare:

- 2-184105.zip

---

|                 |          |            |            |
|-----------------|----------|------------|------------|
| Data publicarii | 29.03.18 | Coduri CPV | 71320000-7 |
|-----------------|----------|------------|------------|

---

|                                  |          |                   |              |
|----------------------------------|----------|-------------------|--------------|
| Termenul limita pentru depunere: | 03.05.18 | Pretul estimativ: | 6.000,00 RON |
|----------------------------------|----------|-------------------|--------------|

---

Descriere: Statia de comprimare gaze naturale Grebenis comprima gazele extrase din campurile gazeifere: Dobra si Grebenis. Instalatiile de proces din Statia de comprimare Grebenis sunt dotate cu doua separatoare bifazice montate pe conductele de aspiratie (la intrarea in statia de comprimare). De asemenea fiecare motocompresor este echipat cu un separator de lichide pe aspiratie, un separator intermediar montat inainte de treapta a doua de comprimare si un separator final (de ulei) pe refulare. In perioada de exploatare a instalatiilor de comprimare gaze scursa din 2011 si pana in prezent, s-a constatat ca atat separatoarele montate pe conducta de aspiratie cat si cele montate pe fiecare motocompresor in parte nu retin sau retin foarte putin din faza lichida din gazele aspirate. Totodata s-a constatat ca nici separatoarele finale nu retin sau retin foarte putin din uleiul folosit la lubricatia compresoarelor, existent in gazele comprimate. Datorita faptului ca gazele aspirate din campurile de gaze contin cantitati importante de spuma nu se poate realiza o separare corespunzatoare a fazei lichide din gazele aspirate ceea ce provoaca o serie de inconveniente in procesul de comprimare, cum ar fi: - Depuneri de impuritati (sare cristalizata) pe componentele interne ale cilindrului compresor; - Depuneri de impuritati (sare cristalizata) pe supapele de aspiratie/refulare; - Uzuri premature la componentele interne ale cilindrului compresor (pistoane, cilindrii, segmenti, benzi portante, etansari tije) - Uzuri premature la componentele interne ale supapelor de aspiratie / refulare (scaune, popeti, arcuri) De asemenea, datorita faptului ca lichidele din gaz contin solutii spumante, uleiul utilizat la lubricatia compresoarelor se combina cu apa si solutia spumanta si conduce la formarea unei emulsii care este antrenata de fluxul de gaze si care nu mai poate fi retinuta de separatoarele finale. Prin urmare, gradul de recuperare a uleiului folosit la lubricatia compresoarelor este deosebit de scazut. Datorita acestor inconveniente este necesara elaborarea unui studiu de solutie privind anihilarea spumantului si cresterea gradului de retinere a apei de zacamant din gazele aspirate in Statia de comprimare Grebenis. Entitatea contractanta va raspunde in mod clar si complet tuturor solicitarilor de clarificare / informatii suplimentare conform art. 173 din Legea 99/2017, modificata si completata prin OUG nr. 107/2017, raspunsul entitatii contractante va fi transmis cu 10 zile inainte de termenul stabilit pentru depunerea ofertelor/solicitarilor de participare. Termenul limita stabilit pentru adresarea solicitarilor de clarificari catre entitatea contractanta este cu 13 zile inainte de termenul stabilit pentru depunerea ofertelor/solicitarilor de participare.

---