

Achizitie masina de prelucrat prin electroeroziune cu electrod masiv pentru proiectul „CENTRU DE CERCETARE SISTEME MECATRONICE INTELIGENTE DE SECURIZARE OBIECTIVE SI INTERVENTIE - CERMISO”

I.D.: 23893812

Documente participare:

- 2-180729.zip

Data publicarii	15.11.17	Coduri CPV	42612200-1
Termenul limita pentru depunere:	21.12.17	Pretul estimativ:	1.150.324,00 RON

Descriere: Se doreste achizitionarea unei masini de prelucrat prin electroeroziune cu electrod masiv pentru proiectul „CENTRU DE CERCETARE SISTEME MECATRONICE INTELIGENTE DE SECURIZARE OBIECTIVE SI INTERVENTIE - CERMISO”, conform Caietului de Sarcini cu urmatoarele caracteristici minimale: Caracteristici tehnice si functionale minime obligatorii
Denumire Valori Minime Domeniu de lucru pe axele XYZ 300x200x200 mm Dimensiunile mesei 500x400 mm Electrod Cupru electrolitic si Carbon Rigle liniare X/Y/Z - DA Precizia de pozitionare axa X/Y/Z $\pm 0,005$ mm Precizia de repetabilitate $\pm 0,005$ mm Precizia de perpendicularitate 0,002 mm Display CNC sistem de control 15” color LCD Programarea axelor CNC Pozitia de orbitare simultana pe cele 3 axe XYZ X/Y/Z - actionari cu servomotoare - DA Calitatea suprafetei rugozitatii 2,0 μ m Functii pentru prelucrare canale inguste - DA Functie de prelucrare de finisare (MFD-fine mirror finish) - DA Prelucrare multicavitate, prelucrare prin conturare si pe elice in oricare plan format de axele X/Y/Z - DA Sistem precis de prindere al electrodului, compatibil EROWA - DA Lampa de lucru - DA Generator de current - DA Schimbator automat de scula (electrod) - 2 scule Set elemente fixe electrozi, inclusiv pensete elastice de 0,1; 0,2; 0,5; 0,8; 1; 2; 3; 5; 6; 8; 10; 12; 15; 20 - DA Sistem de tip EROWA pentru fixare electrozi - DA Piesa (dorn) de verificare compacta cu sistem de tip EROWA - DA Sistem de racire pentru dielectric - DA Rigle lineare de inalta precizie 0,5 μ m Sistem de tip EROWA pentru prindere pe masa CNC in vederea prelucrarii - DA Sistem de centrare aferent de tip EROWA pentru prelucrarea electrodului pe CNC - DA Set complet elemente de fixare a pieselor de prelucrat - DA Sistemul trebuie sa fie dotat cu transformator electric-pentru a putea fi alimentat dupa norma EU - DA Dimensiunea maxima a echipamentului 1,65 m x 1,5 m x 3 m (3m reprezinta inaltimea) Proceduri de verificare si calibrare masina de prelucrat prin electroeroziune Procedurile vor cuprinde verificarea si calibrarea masinii de catre operator in vederea inceperii ciclului de lucru. Set complet de fixare in pardoseala - DA Service in garantie cu raspuns in 48 ore de la solicitarea beneficiarului - DA