

Aparat de sudura multiproces TIG/MMA/Plasma CT550 ST Stahlwerk-855

I.D.: 70774067

Data publicarii	29.06.22	Coduri CPV	42662000-4
-----------------	----------	------------	------------

Pretul estimativ: 1.766,39 RON - 1.766,39 RON

Descriere: Curent de iesire TIG 10-200 A Curent de iesire MMA 10-200 A Ciclul de functionare TIG 60% la 200 A Ciclul de functionare MMA / ARC 60% la 200 A Ciclul de functionare Plasma / CUT 60% la 50 A Grosimea de taiere (dependenta de material) 12 mm Tensiune fara sarcina 56 V Grad de protectie prin incinta IP21 Clasa de izolatie F Tensiunea principal 230 V AC (+ -15%) / 1 ~ (monofazat) Frecventa de alimentare 50/60 Hz Siguranta de retea (siguranta de intarziere) 1 x 16 A Curentul maxim de intrare 27 A Putere maxima de conectare 6,2 kVA ~ Puterea recomandata a generatorului > 7 kVA / 1 ~ Greutate 5,7kg Dimensiuni Lungime x Latime x Inaltime (mm) 360 x 120 x 225 Norma IEC 60 974-1; CE Cerinte tehnice compresor : Capacitate compresor 80 l / min Presiunea necesara a aerului pana la 4,5 bar DC curent continuu - Pentru oteluri nealiate si cu aliaje de otel slab aliat, otel inoxidabil, cupru, alama si asa mai departe. - Nu pentru metale usoare, de exemplu Aluminiu potrivit (fara AC). TIG (gaz inert de tungsten) este una dintre cele mai importante procedee pentru prelucrarea otelului din aliaj de inalta calitate si a tuturor metalelor neferoase HF aprindere de inalta frecventa O deplasare de inalta frecventa avanseaza distanta de strapungere dintre electrod si piesa de prelucrat. Nu exista un contact direct intre electrodul tungsten si piesa de prelucrat. Electrodul tungsten nu atinge piesa de lucru - astfel incat tungstenul va fi impiedicat si sudura sa nu fie expusa contaminarii cu tung
