

Vopsitorie stâlpi 1 - 40 LEA 220 kV Peștiș - Hășdat

I.D.: 91370389

Documente participare:

- FisaDate_DF1199915.pdf
- Instructiuni pentru ofertanti.pdf
- Caiet de sarcini.pdf
- Formulare.docx
- Draft contract.pdf
- DUAЕ_CERERE_254032.xml

Data publicarii	28.12.23	Coduri CPV	45442110-1
Termenul limita pentru depunere:	26.02.24	Pretul estimativ:	913.662,00 RON - 913.662,00 RON

Descriere: Inainte de operatiile de vopsire a stâlpilor este necesară curățarea vegetației arboricole de la baza stâlpului astfel încât montanții și reperatele metalice să fie eliberate de vegetație. Pregătirea suprafețelor : - suprafețele laminatelor din stâlpii metalici trebuie pregătite până la gradul 4 de pregătire mecanică, care în conformitate cu STAS 10166/1-77 tabel 6, constă în : "răzuirea îngrijită, trecând cu putere pe suprafața de curățat un răzuitor de metal până la îndepărtarea peliculei detașabile de rugină și a celorlalte impurități precum și a stratului vechi de vopsea deteriorată (exfoliată) sau periere energică cu peria de sârmă în sensuri perpendiculare și curățirea suprafeței cu o perie curată" ; - degresarea se execută prin ștergerea suprafețelor metalice curățate de rugină și de vopsea deteriorată și a suprafețelor cu vopsea nedeteriorată cu bumbac înmuiat într-un solvent organic: white spirit sau benzină de extracție, sau echivalent ; este interzisă utilizarea petrolului lampant deoarece acesta atacă metalul ; - degresarea suprafețelor cu acoperirea protectoare nedeteriorată are rolul de a înmuia pelicula de vopsea ce va forma ulterior suportul de aplicare a următorului strat de vopsea ; se asigură astfel o aderență bună între straturile succesive. Protecția anticorozivă a stâlpilor : - înainte de aprovizionarea întregii cantități de vopsea se va realiza un test de compatibilitate a vopselei ce se va utiliza, aplicată peste vechile sisteme de vopsitorii și va pune la dispoziția beneficiarului rezultatele acestor teste ; - suprafețele laminatelor cu acoperirea protectoare nedeteriorată, se degresează și apoi se aplică sistemul pelicologen; - straturile de vopsea sau grund vor avea culori diferite pentru a permite verificarea numărului de straturi aplicate, iar ultimul strat va avea culoarea pe care o va stabili beneficiarul (de regula argintiu sau gri); - fiecare strat trebuie să fie continuu, lipsit de încrețituri, bășici, exfolieri, fisuri, neregularități, iar culoarea trebuie să fie uniformă pe toată suprafața; - metoda de aplicare a materialelor protectoare la construcțiile zăbreleite este, în mod curent, pensularea cu mișcări orizontale și verticale (în cruce), insistându-se pe acoperirea suprafețelor nevopsite; - aplicarea acoperirilor protectoare prin vopsire cu uscarea peliculelor la aer se face în următoarele condiții de mediu ambiant: •temperatura aerului și a suportului de protejat să fie cuprinsă între +5°C și +40 °C dacă nu se specifică alte date de producător; •umiditatea relativă a aerului să fie sub 70% dacă nu este specificată altă valoare de către producător ; •concentrația redusă de gaze agresive; •lipsa prafului în atmosferă; •lipsa radiațiilor solare puternice. De asemenea se vor proteja lanțurile de izolatoare, placuțele indicatoare și de avertizare cu folie astfel încât în urma procesului de vopsire a stâlpilor să nu rămână stropite de vopsea. Orice solicitare de clarificări trebuie transmisă în SEAP (<http://sicap-prod.e-licitație.ro/pub>). Entitatea contractanta va răspunde în mod clar și complet tuturor solicitărilor de clarificare/informațiilor suplimentare în doua etape, astfel: - în a 17-a zi calendaristică de la publicarea anunțului de participare, și - în a 11-a zi calendaristică înainte de termenul limită de depunere a ofertelor. Entitatea contractantă va răspunde doar la solicitările de clarificări adresate de operatorii economici până la termenul limită stabilit mai sus, conform art. 29 alin (3) din H.G. nr. 394/2016.

