

SISTEM DE MODELARE / TĂIERE MATERIALE

I.D.: 48272565

Documente participare:

- Caiet de Sarcini.pdf
- CONTRACT.pdf
- DECL.FUNCTII.pdf
- DUAE.pdf
- FORMULARE.pdf
- NOTA JUSTIFICATIVA.pdf
- FisaDate_DF1089863.pdf
- DUAE_CERERE_76988.xml

Data publicarii	22.07.20	Coduri CPV	42632000-5
-----------------	----------	------------	------------

Termenul limita pentru depunere:	25.08.20	Pretul estimativ:	320.000,00 RON - 320.000,00 RON
----------------------------------	----------	-------------------	---------------------------------

Descriere: - Mașină CNC de debitat cu laser Caracteristici tehnice și dotări obligatorii: - echipament laser fibră specializat în prelucrarea de table subțiri de oțel inox și oțel carbon; - sistemul optic să fie complet protejat împotriva fumului; - cap laser cu focalizare în 3 lentile, cap laser autofocus; - cap laser autofocus; - regulator de tensiune; - sistem de urmărire al denivelărilor materialului cu unitate de control dedicată, capabilă să mențină aceeași distanță focală pe toată suprafața de tăiere rezultând tăieri foarte precise; - batiul să fie detensionat termic și rectificat prin frezare cu o abatere de 0.1 mm pe toată suprafața acestuia; - sistemul de gresare a căilor de rulare centralizat; - posibilitate adăugare gaze de ardere : O2 și N2; - suprafața de lucru : min. 2600 x 4200 x 1600 mm; - putere sursă laser : min. 1000W; - viteza maxima de tăiere : min 25m/min (Oțel carbon 0.2 mm); - transmisie : cremalieră și pinion dinți elicoidali - acuratețe poziționare axe X, Y : min. 0.1 mm/m; - acuratețe repoziționare axe X, Y : min. ± 0.05 mm ; - grosimi maxime de tăiere : 6 mm inox și 12 mm oțel carbon; - sistem exhaustare să fie inclus în batiu; - sistem de răcire, chiller apă cu circuit închis; - alimentare și consum :220-380V/50Hz , - 14 Kwh, 25A; - frecvența fascicol : 1070 - 1080 mm. - putere sursă : 1000W
