

## Matrite pastilare/Pellet dies

I.D.: 73715294

Documente participare:

- documente matrite.pdf

---

Data publicarii	03.10.22	Coduri CPV	44423850-4
Termenul limita pentru depunere:	11.10.22	Pretul estimativ:	35.302,00 EUR - 35.302,00 EUR

---

Descriere: Pentru fabricația pastilelor crude de UO2 conform cu specificațiile fasciculului de combustibil nuclear tip Candu600, se folosesc matrițe speciale executate din materiale de foarte buna calitate, cu dimensiuni precise si calitate a suprafeței corespunzătoare. Pastilele de UO2 se obțin prin presare bilaterala in matrițe cu miez cilindric din carbura de wolfram utilizând poansoane din otel placate cu carbura de wolfram care realizează profilul capetelor pastilei (dish). Asupra acestui profil nu se mai intervine pe parcursul celorlalte operații tehnologice. Înlocuirea matrițelor de pastilare pe fiecare presa in parte, trebuie făcută simultan, cu seturi de 16 poansoane superioare si 16 poansoane inferioare pentru a se asigura echilibrarea corespunzătoare a presei. Cele 2 matrițe suplimentare fata de cele doua seturi de matrițe de pastilare, sunt necesare pentru înlocuirea rapida a unei matrițe de pastilare care se poate defecta in timpul lucrului. For the manufacture of raw UO2 pellets according to the specifications of the Candu600 type nuclear fuel beam, special dies made of very good quality materials are used, with precise dimensions and appropriate surface quality. The UO2 tablets are obtained by bilateral pressing in dies with a tungsten carbide cylindrical core using steel punches plated with tungsten carbide that create the profile of the tablet ends (dish). This profile is no longer intervened during the other technological operations. The replacement of the pellets dies on each individual press must be done simultaneously, with sets of 16 upper punches and 16 lower punches to ensure the proper balancing of the press. The 2 additional molds compared to the two sets of pilling dies are necessary for the quick replacement of a pellet die that may fail during work.

---