

## **Aparat sudura multiproces Stahlwerk CTM 250 ST 200A TIG + MIG / MAG + MMA+PLASMA Digital**

I.D.: 97692514

Data publicarii 23.05.24 Coduri CPV 42662000-4

Pretul estimativ: 9.243,68 RON - 9.243,68 RON

Descriere: Model STAHLWERK CTM-250 ST Aparat de sudura combinat digital Curent de ieşire (TIG / MMA / MIG / CUT): TIG / MMA 10-200 A / MIG: 40-200 A / CUT: 15-50 A Ciclu de funcţionare TIG / MIG (40°C) 15% la 200 A / 100% la 77 A Ciclu de lucru MMA (40°C) 10% la 200 A / 100% la 63 A Ciclu de lucru CUT (40°C) 15% la 50 A / 100% la 19 A Clasa de protectie IP21S Tensiunea principala 1 x 230 V AC (+- 15%) Frecvenţa reţelei 50/60 Hz Curentul maxim de reţea (I<sub>lmax</sub>) (TIG / MMA / MIG / CUT) 26,8 A / 41,7 A / 35,7 A / 37,2 A Curentul maxim efectiv de reţea (I<sub>leff</sub>) (TIG / MMA / MIG / CUT) 10,4 A / 13,2 A / 13,8 A / 14,4 A Presiunea aerului CUT max. 4 bari CUTARE flux de aer min. 100 l/min max. greutate 13 kg Dimensiuni L x L x H (mm) 440 x 255 x 360 Conexiune la reţea Mufa Schuko CEE 7/7 Standarde IEC 60974-1; EN 60974-10 (Clasa A) Certificat de TÜV Rheinland LGA Products GmbH Caracteristici şi avantaje Hotstart - Creştere automată a tensiunii la pornire pentru rezultate mai bune la aprindere. Antilipire - Oprire automată a curentului de sudare atunci când electrodul se lipeşte, permiţând îndepărtarea uşoară. MIG MAG - Sudare cu arc de metal cu gaz cu curent continuu (DC). Sudarea poate fi efectuată cu gaze inactive/inerte (MIG: de exemplu argon) sau active (MAG: de exemplu CO<sub>2</sub>). Gazul şi sârma de sudură ies din capul pistolului şi permit efectuarea lucrărilor de sudare cu o singură mână. Sârmă cu miez flux - Aparatul de sudură poate folosi sârmă cu miez flux. Acest lucru permite sudarea fără