
Remediere si spalare chimica a doua cazane PF II

I.D.: 68534062

Documente participare:

- cs.pdf
- Doc privind consultarea pietei.pdf
- Scan29042022.pdf

Data publicarii	29.04.22	Coduri CPV	45259300-0
-----------------	----------	------------	------------

Termenul limita
pentru
depunere:

Descriere: Prezentul caiet de sarcini cuprinde nomenclatorul lucrărilor ce trebuie executate

1.Reparație prin sudură a tubului focar la cazanul cu nr. de fabricație 5100431/2004 și număr de înregistrare ISCIR C 1975. 1.1.Întocmirea documentației tehnice preliminară de reparare avizată de către RADTP. În cazul în care pe parcursul efectuării lucrărilor de reparare apar și alte defecte care nu au fost cuprinse în documentația tehnică preliminară de reparare, aceasta se completează și se prezintă la ISCIR în vederea acceptării.

1.2.Principalele operații ce trebuiesc executate la reparația acestui cazan: - se izolează cazanul de restul instalației (alimentare arzător; agent termic; energie electrică); - se demontează arzătorul; capacele față/spate; vane, robinete; elemente de siguranță; mantaua de protecție și de izolare termică a cazanului; - se execută reparația tubului focar în conformitate cu documentația tehnică preliminară de reparare avizată de către RADTP; - se face o spălare a cazanului pt. a elimina depunerile din interiorul cazanului; - se va efectua proba de presiune a cazanului; - se vor monta pe cazan arzătorul; capacele față/spate; vane, robinete; elemente de siguranță; mantaua de protecție și de izolare termică a cazanului; - se reconectează cazanul la restul instalației inclusiv arzătorul și sistemele de automatizare și comandă - se fac probe de casă și demersurile în vederea autorizării funcționării cazanului. 1.3.Pe parcursul reparației se vor efectua verificările specificate în PV întocmit de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR cu ocazia acceptării începerii lucrărilor de reparație, precum și verificările specificate în memoriul tehnic de reparare. Reparatorul va prezenta inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR documentele specifice etapei respective, precum certificate de inspecție material, materiale de bază și de adaos, lista sudurilor autorizate, lista procedurilor de sudare aprobate, buletine de examinare, etc. Verificările se vor finaliza cu încheierea de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR de procese verbale de verificare tehnică. 1.4.După finalizarea lucrărilor de reparare, reparatorul întocmește și depune la ISCIR documentația tehnică de reparare, compusă din următoarele documente: - documentația preliminară de reparație acceptată; - tabelul nominal cu sudorii, autorizați de către ISCIR, care au executat lucrările de sudare, întocmit de către RTS al reparatorului; - harta marcajelor lucrărilor de sudare efectuate; - certificatele de inspecție material pentru materialele de sudare folosite; - documentele de însoțire a subansamblurilor de cazan certificate; dacă este cazul; - fișa și diagrama de tratament termic, dacă este cazul; - buletinele cu rezultatele examinărilor nedistructive/distructive efectuate; - copii ale PV pt. verificările tehnice efectuate pe parcursul lucrărilor de reparare; - procesul - verbal în care sunt consemnate rezultatele încercărilor de casă, în care să fie consemnat că echipamentul poate fi supus verificărilor tehnice în vederea autorizării funcționării cazanului; - documentațiile tehnice pentru subansambluri sau alte dispozitive și aparate aferente cazanului care au fost înlocuite - declarația de conformitate privind lucrările de reparare efectuate. 2.La cele doua cazane BAR 1140 ce dotează centrala termică din Colonia Definitivă Porțile de Fier II se va executa o spălare chimică pentru dezincrustarea suprafețelor interioare ale cazanelor și eliminarea depunerilor din cazane, evitând astfel apariția deformațiilor la tubul focar. 3.Pentru cele doua cazane și arzătoarele aferente lor, se vor achiziționa și înlocui următoarele piese de schimb: - turbulatori (spirale de omogenizare) având Ø 37 mm și o lungime de aproximativ 1900 mm 70 buc./cazan (în total 210 buc.); - etanșare față/spate la cele trei cazane, șnur din azbest având Ø 25 mm și o lungime de aproximativ 3500 mm (6 buc.); - vizor din sticlă și siguranțele aferente situat pe placa frontală a cazanului (3 buc.); - duze pentru treapta I de funcționare a arzătorului de tip BT 120 DSN 4T (3 buc.); - duze pentru treapta a II - a de funcționare a arzătorului de tip BT 120 DSN 4T (3 buc.); - difuzorul de flacăra situat pe placa frontală în interiorul cazanului nr. 1; - racord flexibil de alimentare cu CLU a arzătorului de tip BT 120 DSN 4T (2 buc.); - racord flexibil de evacuare a excesului de CLU din arzătorul de tip BT 120 DSN 4T (2 buc.). Ca urmare a înlocuirii duzelor arzătoarelor se vor efectua următoarele operații: - reglarea instalației de ardere în scopul realizării unei arderi complete, cu eficiența indicată de producător; - verificare instalație de tiraj și insuflare; reglajul arderii și a funcționării la sarcina nominală a ansamblului arzător - cazan.
