

Cuptor electric pentru tratamente termice

I.D.: 37043543

Documente participare:

- 7-SCN1047516.zip

Data publicarii	05.07.19	Coduri CPV	42340000-1
Termenul limita pentru depunere:	23.07.19	Pretul estimativ:	600.000,00 RON - 600.000,00 RON

Descriere: Utilajul este destinat pentru tratamentul termic al oțelurilor la temperaturi înalte și joase (calire, revenire, recoacere)- Piesele din oțel (aliate, bogat aliate, de scule, rapid) b.1) Caracteristici cuptor de tratamente termice: - Volum cameră de încălzire 225 dmc; - Masa totala a sarjei este de maxim 50 kg, formata din piese cilindrice sau placi metalice - Gama temperaturilor de lucru: 200 ÷ 1300 grade C; - Dimensiunea spatiului util: - lungime = 600 mm; - adancime = 750 mm; - inaltimea = 500 mm, astfel incat să permită tratamentul termic pentru piese cu lungimea maximă de 600 mm și un diametru maxim 120 mm; - Materialele ce se vor utiliza: - sarma rezistiva Kanthal, capabila sa reziste la temperaturi de pana la 1300 grade C si rezistenta electrica mare - izolare ceramica; - izolare termica cu produse din fibre ceramice. - Incalzirea electrica cu rezistori montati pe pereti - Cuptorul sa fie echipat cu regulator de temperatura si microprocesor; - Precizia mentinerii temperaturii reglate, sa fie in intervalul +/- 2 grade C - Control programabil, cu sistem de control termoreglabil și afișaj digital care să permită vizualizarea temperaturii instantanee din camera de încălzire (indicatie de temperatura digitala) - Ușa cuptorului actionata pneumatic si manual cu miscare plan paralela in plan vertical/orizontal, cu acces usor la elemente - Automatizare: reglare temperatura pe o zona termica, programator electronic cu microcontroller, cu afisare digitala a marimilor programate; - Oprire proces de incalzire si semnalizare sonora incheiere program; Cuptorul de tratamente termice trebuie sa fie prevăzut cu regulator de temperatură cu microprocesor specializat ce permite realizarea functiilor prevazute in caietul de sarcini. Cuptorul trebuie sa fie echipat cu soft specializat pentru transmiterea informatiilor catre un calculator tip PC (informatii privind temperatura si timpul) in vederea prelucrării lor ulterioare. Cuptorul sa fie prevazut cu tavita din inox refractar - Cuptorul sa fie prevazut cu senzori de avertizare acustica a diferitelor stari de defect; - Protectie automata la: - defectare termocuplu; - supratemperatura; - deschiderea usii; - functionarea incorecta a echipamentului electronic. b.2) Caracteristici baie de calire in ulei: - dimensiuni exterioare bazin:1100x1300x1000 mm (LxlxH); dimensiuni interioare cuva din otel inox: 450x600x750 mm (LxlxH) - carcasa/capac din otel inox - sonda de masurare si afisare digitala a temperaturii din incinta - dotata cu capac de protectie - cos inox pentru piese - sistem de agitare a lichidului din baie pentru omogenizarea temperaturii; robinet de golire a lichidului la partea inferioara Numar zile pana la care se pot solicita clarificari inainte de data limita de depunere a ofertelor/candidaturilor = 12 Termenul de raspuns al autoritatii contractante la toate solicitarile de clarificare va fi cu 6 zile inainte de data de depunere a ofertelor