

Achizitie "Masina de recoapt gura tub otel" = 1 bucata

I.D.: 46950273

Data publicarii 06.06.20 Coduri CPV 39711361-7

Descriere: Masina de recoapt gura tub otel = 1 bucata, pentru cartus calibru 7,62x54R mm, care se doreste sa fie achizitionata va fi dotata cu: doua kit-uri de conversie necesare pentru efectuarea recoacerii gura tub din otel pentru cartus calibru 7,62x39 mm, in conformitate cu cerintele impuse prin caietul de sarcini, document ce este atasat in SEAP la sectiunea Documentatie de atribuire Descriere achizitie publica: a) Destinatia utilajului: Utilajul este destinat efectuării operației recoacere gură tub din oțel pentru cartușe calibrul 7,62x54R mm și calibrul 7,62x39 mm. Utilajul va face parte din fluxul tehnologic necesar realizării de munitie de infanterie cu tub de otel, munitie ce este utilizata de catre Fortele Sistemului National de Aparare. b) Cerințe tehnice și tehnologice b.1) Cerințe tehnice Cerințele tehnice generale, descrise în continuare, se referă atât la utilajul propriu-zis Mașină de recoapt gură tub otel pentru cartuș calibrul 7,62x54R mm cât și la utilajul cu kiturile de conversie pentru cartus calibrul 7,62x39 mm montate. Cerințele tehnice specifice sunt detaliate pentru fiecare utilaj/produs. Furnizorul se asigură că respectă întocmai Hotărârea Guvernului nr: 1029/2008 privind condițiile introducerii pe piață a mașinilor, precum și art.1-23; și art. 25-28 din Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și Consiliului din 17 mai 2006 privind mașinile industriale și modificarea Directivei 95/16/CE, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, seria L nr. 157 din 9 iunie 2006. Utilajul trebuie să fie prevăzut cu elemente de legătură la prizele de descărcare electrostatică. Părțile, subansamblele în mișcare ale utilajului vor fi protejate pentru evitarea posibilității de intervenție a operatorului în timpul funcționării. Utilajul trebuie să asigure oprirea automată în cazul intervenției intenționate sau accidentale a operatorului. După o întrerupere intempestivă cu energie electrică, mașina nu trebuie să repornească fără intervenția operatorului uman. Alimentarea cu semifabricate a mașinii trebuie să se facă în condiții de securitate a muncii, fără utilizarea de instalații speciale. La apariția unei neconformități funcționale utilajul se va opri automat, avertizând cu un semnal luminos intermitent. Utilajul trebuie să fie prevăzut cu sistem de protecție pentru supratensiune, curent de suprasarcină, lipsă agent de răcire. La livrare, utilajul va fi însoțit de: - kit-uri de conversie necesare pentru efectuarea operației de recoacere gura tub din otel pentru cartus calibrul 7,62x39 mm = 2 bucati; - scule și dispozitive necesare pentru realizarea unei producții anuale, aferenta operației de recoacere gură tub din otel pentru cartus calibrul 7,62x54R mm, în două schimburi pe zi, a câte 8 ore/schimb, cinci zile = 1 set; - scule și dispozitive necesare pentru realizarea unei producții anuale, aferenta operației de recoacere gură tub din otel pentru cartus calibrul 7,62x39 mm în două schimburi pe zi, a câte 8 ore/schimb, cinci zile = 2 seturi; - un manual în limba română, în care vor fi precizate instrucțiuni de exploatare, de service și o listă a pieselor de schimb: electrice; electronice; mecanice, pneumatice, etc. b.2) Specificații Tehnice: - Tensiune Alimentare: Trifazat ~400 V / 50÷60 Hz - Putere: 100 kVA - Frecvența de oscilație (reglabilă): 150÷400 KHz - Tensiune de reglaj pe înaltă frecvență - zona de recoacere: 6.000÷12.000 V - Protecții la: supratensiune, supracurent, suprasarcină, supraîncălzire. - Material încălzit: oțel. b.3) Cerințe tehnologice. Recoacere gură tub, din oțel, pentru cartuș. Tipul de muniție - Cartuș calibrul 7,62x54R mm, - Cartuș calibrul 7,62x39 mm. Tipul materialului din care este executat tubul cartuș: bandă din oțel, cu compoziție chimică menționată in caietul de sarcini, pag. 3/11. Operații funcționale: • Alimentare automată cu elemente; • Sistem de reglare parametrilor în funcție de diagrama de recoacere a gurii tubului: temperatură, frecvență, putere, durată de menținere, lungime zonă de recoacere, astfel încât elementele să corespundă din punct de vedere al durității pe zona de recoacere și al dimensiunii zonei recoapte. • Evacuare automată elemente recoapte. Utilajul trebuie să efectueze operația: recoacere gură tub cartuș din otel pentru Cartuș calibrul 7,62x54R mm și Cartuș calibrul 7,62x39 mm - conform specificatiilor din caietul de sarcini pag. 3/11 și 4/11: Cartuș calibrul 7,62x54R mm: Element de intrare: „tub cartuș”. Element de ieșire: „tub cartuș recoapt la gură”, cu duritatea, la 10 mm de gură, 120÷150 Hv5. Lungime de recoacere 23÷26 mm. Cartuș calibrul 7,62x39 mm Element de intrare: „tub

cartuș". Element de ieșire: „tub cartuș recopt la gură”, cu duritatea, la 8 ± 10 mm de gură, 120 ± 165 Hv5. Lungime de recocere 18 ± 21 mm. Capacitate de producție: minim 120 piese/minut. Nivel de protecție IP55 Utilajul trebuie să fie dotat cu sisteme de protecție pentru evitarea posibilității de intervenție a operatorului în timpul funcționării, implicit pentru oprirea automată a utilajului în cazul intervenției intenționate sau accidentale a operatorului. Utilajul trebuie să fie prevăzut cu elemente necesare legării la sistemul de împământare, la amplasarea pe poziția de lucru. Furnizarea în perioada de garanție a utilajului de: - Echipamente de bază și auxiliare; - Scule și dispozitive; - Piese de schimb, necesare pentru funcționarea utilajului în vederea realizării unui program de producție anual în regim de lucru: două schimburi pe zi, a câte 8 ore/schimb, cinci zile pe săptămână. Furnizarea de documentație tehnologică: - Documentație de proiectare privind scule și unelte de lucru - Proces tehnologic - Instrucțiuni de lucru și de siguranță tehnologică - Descriere tehnică și manual pentru echipament - Cartea tehnica a utilajului c) Condiții de ambalare și transport. În vederea transportului utilajele vor fi ambalate astfel încât să fie protejate de praf și umezeală pe perioada transportului și pe timpul staționărilor în diferite puncte intermediare. Modalitatea de ambalare este în sarcina furnizorului. Dacă furnizorul nu are capacitate de transport propriu, transportul utilajelor se va face de către o terță societate, responsabilitatea revenindu-i acestuia; toate celelalte condiții vor fi stabilite contractual. d) Protecția muncii, PSI și protecția mediului Utilajul furnizat va respecta toate cerințele esențiale de securitate, rezultate în urma evaluării riscurilor, conform HG 1029/2008, Anexa 1. De asemenea, sunt obligatorii și cerințele privind: - Respectarea normelor EN, ISO și VDE specifice: ISO 12100: 2010 Siguranța aparatului - principii generale legate de proiectare; EN 61000-6-2 Compatibilitate electromagnetică (EMC); EN 61000-6-4 Compatibilitate electromagnetică, partea 6-4: Standarde generale privind emisiile pentru medii industriale, VDE 0113 Siguranța utilajelor - Echipamente electrice ale mașinilor; - Existența marcaj de conformitate CE; - Etichetare în limba română; - Documentație tehnică de programare, operare și întreținere în limba română (scris + DVR - RW); - Scolarizare personal pentru programare, operare și mentenanță se va efectua la sediul achizitorului timp de 3 zile, pentru minim trei persoane; - Asistența tehnică la punerea în funcțiune. NOTA: - Pentru a fi declarate admisibile ofertele trebuie să îndeplinească TOATE cerințele minimale descrise în caietele de sarcini.
