

aparatusudura mig mag / mig 350 igbt digital

I.D.: 14189949

Data publicarii	29.07.16	Coduri CPV	44315310-7
-----------------	----------	------------	------------

Termenul limita pentru depunere: 29.07.16

Descriere: invertoare de sudura MIG/MMA compacte bifunctionale cu tehnologia IGBT 1 Procedeu de sudare: sudura cu sârma în mediu gaz protector CO2 si cu electrod învelit. Corespunzator si pentru sudura sub strat de flux, precum si cu sârma din aluminiu. În caz de nevoie poate fi utilizat si pentru sudare TIG cu aprindere la contact. 2 Domenii de utilizare: reparare caroserii, fabricare de piese din industria auto, fabricare de structuri din otel usoare, lucrari de întretinere, reparatii, lucrari de lacatuserie generale, etc... 3. Materiale sudabile: oteluri aliate si oteluri mediu aliate, otel inoxidabil, aluminiu, aliaje din aluminiu Performante de sudare excelente: 1. Functia PWM (Pulse Width Modulator) comandata de microprocesor în timp real ajuta în mod continuu în crearea sudurii ideale. 2. Descrestere fara trepte: intensitatea arcului poate fii reglata cu pastrarea parametrilor de sudare, reducând astfel stropirea excesiva, permitând modificarea adâncimii de patrundere, în scopul realizarii unei suduri ideale. 3. Viteza de avans redusa automat la începutul sudarii. La finalizarea sudurii, panta programata de descrestere a curentului de sudare, care elimina craterele care s-ar forma la finalizarea procesului de sudare. 4. Interfata digitala usor de utilizat: parametrii si datele relevante sunt calibrate precis, ceea ce înlesneste extrem de mult procesul de sudare, chiar si pentru utilizatorii fara experienta. Tensiune de alimentare [V] 3x400 Puterea nominala [kVA] 14.4 Raport sarcina de durata % 60 Reglare curent de iesire (A) 50-350 Diametrul sarmei 0.8-1.2 Numar role avans sarma 4 Tensiunea de lucru MIG 12-40 Diametru sarma [mm] - rola 5 - 15 kg 0,8 / 1,2 Clasa de protectie IP21S Dimensiuni (LxWxH) [mm] 576x297x574 Greutatea [kg] 60