

Servicii de turnare în bronz a statuii ecvestre a domnitorului Mihai Viteazul

I.D.: 102517330

Data publicării 10.09.24 Coduri CPV 92312230 45212314

Descriere: Achiziția contractului de "Servicii de turnare în bronz a statuii ecvestre a domnitorului Mihai Viteazul". Obiectul contractului ce rezultă din această procedură este turnarea în bronz a statuii ecvestre și include: a) achiziționarea tuturor materialelor și produselor necesare pentru realizarea turnării în bronz a statuii; b) alegerea tehnologiei/ metodei de turnare specifică - „pierdere cu ceară” sau similar; c) preluarea modelului artistic de la sculptorul desemnat pentru lucrare și reproducerea în bronz a lucrării; d) turnarea propriu zisă a statuii în bronz (grosimea minimă de 5mm); e) realizarea structurii de rezistență necesare susținerii și fixării lucrării de bronz; f) turnarea stemelor care se vor monta pe fețele laterale ale soclului - 6 bucăți (3 modele de steme); g) finisarea pieselor turnate (patinare); h) asamblare piese turnate (pentru turnare din mai multe bucăți); i) transmiterea detaliilor de montaj/ fixare de soclu antreprenorului general al lucrării; j) transportul de la prestator (locul turnării) la amplasamentul unde se montează - adresa obiectivului menționat în documentația de atribuire; k) asigurarea montajului pe poziție în colaborare cu antreprenorul general, care va asigura macaraua de montaj; l) orice altă activitate necesară realizării lucrării; m) orice testare și teste relevante, așa cum sunt prevăzute de legislația și reglementările în vigoare în domeniul sistemului de asigurare a calității. Turnarea cu metoda preconizată "pierdere de ceara", are următoarele etape: a) Luarea negativului de pe model (furnizat de sculptor) cu cauciuc siliconic și ipsos; b) Crearea modelului în ceara folosind cauciucul siliconic pentru fiecare bucată; c) Montarea maselotelor (orificiile) din ceară pentru intrarea bronzului și pentru ieșirea aerului/ gazelor; d) Învelirea pieselor din ceara într-un material refractar compus din ipsos și șamotă; e) Arderea formelor în cuptor, cca 4 zile fiecare ardere, etapă în care se topește ceara și se întărește forma; f) Turnarea bronzului; g) Scoaterea pieselor din forma; h) Curățarea de amestec cu spalare prin presiune; i) Taierea maselotelor din bronz/ curățarea pieselor, cizelarea; j) Asamblarea pieselor turnate prin sudare cu argon; k) Cizelarea sudurii și patinarea lucrării; l) În paralel cu etapele de turnare se realizează structura metalică din interiorul statuii și a bazei de montaj. Termenii și condițiile contractului includ și o garanție pentru lucrare de 5 ani. Termenul limită până la care orice operator economic interesat de participarea la procedura de achiziție publică are dreptul de a solicita clarificări sau informații suplimentare în legătură cu documentația de atribuire este de 20 zile înainte de termenul limită de depunere a ofertelor. În conformitate cu prevederile art. 160 alin. (2) din Legea 98/2016 cu modificările și completările ulterioare, Autoritatea Contractantă stabilește ca termenul limită în care va răspunde tuturor solicitărilor de clarificare/ informațiilor suplimentare cu 11 zile înainte de termenul limită de depunere a ofertelor. Termenul de răspuns la clarificări a fost stabilit astfel încât operatorii economici să aibă o perioadă adecvată pentru analizarea documentației de atribuire și ulterior, pentru elaborarea ofertelor prin prisma răspunsurilor oferite de Autoritatea contractantă.