

---

## **Aparat sudura aluminiu profesional AC/DC 200 Pulse + Plasma ST Stahlwerk**

I.D.: 68039100

---

Data publicarii	04.04.22	Coduri CPV	42662100-5 44315200-3
-----------------	----------	------------	-----------------------

---

Pretul estimativ:	3.780,67 RON - 3.780,67 RON
-------------------	-----------------------------

---

Descriere: Specificatii tehnice: Curent de iesire 10-200 A Curent iesire taiere 15-50 A Curent de iesire plasma 20-50 A Tipul de protecție IP21 Clasa de izolare F Alimentare electrică 230 V AC (+ - 15%) / 1 ~ (monofazat) Frecvență 50/60 Hz Intrare maximă de putere 28 A Intrare de putere reală 21,7 A Greutate 13 kg Dimensiuni L x L x P (mm) 430 x 210 x 370 Conexiune la rețea Schuko-Bauart CEE 7/7 Standarde IEC 60 974-1; CE Functii reglabile si elemente importante ale dispozitivului: Sudare WIG AC / DC - curent continu si curent alternativ. Sudeaza toate materialele (inclusiv, aluminiu). TIG ( tungsten inert gaz) - Proces de sudare cu multe avantaje: manevrare usoara, controlabilitate buna a arcului, zona de sudura ingusta, arc fara stropi, cordon de sudura curata. Aprindere HF - aprindere de inalta frecventa (HF) de TIG - TIG High Frequency. Aprindere fara contact Rezultatele sudarii reproductibile prin aprindere HF si parametri de sudare constanti la pornire. Controlul curentului de la distanta cu pedala de picior (inclus). Are avantajul ca curentul poate fi reglat si in timpul procesului de sudare. Post gaz-fluxul de gaz protejeaza electrodul de wolfram de uzura excesiva si protejeaza cordonul de sudura de la oxidare. Cu ajutorul butonului 2T / 4T se pot determina modurile de operare ale controlului acestuia. Acest mod asigura un control extins asupra fluxului curent. Curentul de pornire specifica curentul care este utilizat la inceputul contactului inainte de a comuta la curentul de

---