

## Servicii de ascutit cutite masini de taiat

I.D.: 23599876

---

Data publicarii	01.11.17	Coduri CPV	71550000-8
-----------------	----------	------------	------------

---

Termenul limita pentru depunere:	09.11.17	Pretul estimativ:	132.000,00 RON
----------------------------------	----------	-------------------	----------------

---

Descriere: Tipuri de cutite, dimensiuni, metode de ascutire, numar de cutite, numar estimativ de ascutiri : 1. Cutite vidia pentru masini de taiat Polar 92, cu dimensiunea 1095x115 mm, ascutire la 2 unghiuri, numar de cutite- 8 buc, numar estimativ de ascutiri - 80 pe an. 2. Cutite otel rapid (HHS) pentru masina de taiat Polar 92, cu dimensiunea 1095x115 mm, ascutire microfinish, numar de cutite - 10 buc , numar estimativ de ascutiri - 100 pe an. 3. Cutite otel rapid (HHS) pentru masina de taiat Polar 115 cu dimensiunea 1390x160mm ascutite microfinish, numar de cutite- 10 buc, numar estimativ de ascutiri - 20 pe an. 4. Cutite vidia pentru masina de taiat Bauman cu dimensiunea 1580x125 mm, ascutire la 2 unghiuri, numar de cutite- 3 buc, numar estimativ de ascutiri - 36 pe an. 5. Cutite otel rapid (HHS) pentru masina de taiat Atlas cu dimensiunea 350x180 mm, ascutite microfinish, numar de cutite- 4 buc, numar estimativ de ascutiri - 48 pe an. 6. Cutite otel rapid (HHS) pentru masina de taiat Ideal 7228 cu dimensiunea 840x100 mm, ascutite microfinish, numar de cutite- 4 buc, numar estimativ de ascutiri - 10 pe an. 7. Cutite vidia pentru masina de taiat Guawei 92, cu dimensiunea 1095x115 mm, ascutire la 2 unghiuri, numar de cutite- 2 buc, numar estimativ de ascutiri - 6 pe an. Metode de ascutire: - Metoda de ascutire "2 unghiuri", se aplica tuturor tipurilor de cutite si imbunatateste durata de viata a cutitului reducand totodata puterea aplicata de ghilotina in procesul de taiere si implicit costurile cu intretinerea utilajului. - Metoda de ascutire "microfinish", reprezinta un tip de ascutire special, care prezinta un unghi suplimentar de ascutire fata de cel principal si este realizat cu ajutorul unui echipament special de ascutire si la o viteza diferita de procesul normal de ascutire, asigura o intrare mult mai lina in material fiind nevoie de pana la 30% mai putina putere aplicata de ghilotina, intareste muchia de taiere a cutitului cu o durata de folosire mai mare cu pana la 20%.

---