

## reparatii la conducte tehnologice de produse petroliere

I.D.: 19775570

Data publicarii 17.05.17 Coduri CPV 45231113-0

Termenul limita pentru depunere: 24.05.17

Descriere: Autoritatea contractanta intentioneaza sa contracteze lucrari de reparatii la conducte tehnologice de produse petroliere. Lucrarile presupun reabilitarea tronsoanelor de teava cu diametrul exterior de 114,3 mm afectate de coroziune pe o lungime de aproximativ 13 metri liniari, prin reconditionare la exterior cu sistem compozit de reparare din fibra de sticla de rezistenta sporita. Suprafata de aproximativ 13 metri liniari de conducte ce va face obiectul reparatiei, este formata din tronsoane de dimensiuni mici care sunt identificate si delimitate cu exactitate prin expertiza tehnica de calitate realizata la conducte tehnologice de produse petroliere. Dimensiunea tronsoanelor de conducte ce fac obiectul reabilitarii este cuprinsa între 100 mm si 725 mm, precizia de masurare (mm) = 0,5%. Reconditionarea conductelor la exterior cu sistem compozit de reparare se va realiza pe materialul tubular confectionat din oel-OLT45 (echivalent grupa material Grad B, conform STAS 715/2-88; caracteristici mecanice-  $\sigma = 246\text{M/mm}^2$ ). Tronsoanele de conducta ce fac obiectul procesului de reconditionare sunt amplasate în cuva de beton a rezervoarelor, între rezervor si peretele de protectie din beton si în caminele de vizitare care deservesc rezervoarele. Materialele utilizate pentru executia lucrarilor de reparatii la conductele tehnologice trebuie sa corespunda agrementelor tehnice în vigoare si sa reziste la interactiunea cu produse petroliere (justificate de specificatiile tehnice/ documente de calitate emise de producator si care vor însori materialele ce vor fi utilizate in procesul de executie). Avand in vedere necesitatea intocmirii documentatiei de executie a lucrarilor de reparatii la conductele tehnologice de produse petroliere, in cadrul metodei propuse se vor face precizari privind: 1. Succesiunea operatiilor tehnologice care se executa ( filmul tehnologic de realizare a etapei în cadrul reparatiei); 2. Procedul tehnologic aplicat (modul de lucru si echipamentul de munca necesar: scule, masini, dispozitive, instrumente de masurare, etc.), materiale tehnologice utilizate si regimul de lucru; 3. Metode de efectuare a probelor tehnologice la terminarea lucrarilor ( se vor avea în vedere utilizarea unor metode nedistructive, neinvazive care sa țină cont de caracteristicile tehnice ale conductelor tehnologice care fac obiectul reconditionarii si sa fie compatibile cu procedul tehnologic aplicat în realizarea lucrarilor de reconditionare. Presiunea maxima de operare pe toate tronsoanele conductelor este de 15 bari). 4. Verificarea calitatii dupa realizarea operatiunii; 5. Regulile care trebuie respectate privind securitatea si sanatatea în munca si echipamentul de protectie care trebuie utilizat, 6. Componența si calificarea echipei care realizeaza operatiunea.