

Echipament pentru realizarea prelucrarilor prin aschiere de mare precizie

I.D.: 80690796

Data publicarii 05.04.23 Coduri CPV 42621100-6 42630000-1

Pretul estimativ: 221.108,28 RON - 221.108,28 RON

Descriere: Echipament pentru realizarea prelucrarilor prin aschiere de mare precizie, de tip strung CNC Pinacho SE 250x1500. SPECIFICATIILE masini SE 250x1500: Control CNC FAGOR 8037 T Distanta intre varfuri = 1500 Inaltimea centrelor = 250 Diametrul de rotire peste batiu = 500 Diametrul de rotire peste carucior = 300 Diametrul de rotire peste ghidaje = 450 Cursa transversala = 245 Cursa longitudinala = 1450 Latime batiu = 300 Ax principal Gaura de trecere = 58 / 105 (opt.) Flansa ax principal = A2 - 8 Con ax principal (MT) = 4 Nr. trepte turatie - 3, gama turatii (rpm) = 40 - 2080 / 85 - 1250 (opt.) Avans de lucru Z,X (m/min) = 0-8.5/0-7 Surub cu bile axa Z - \varnothing = 40/10 Dimensiune prindere scule (turel manuala) = 32 x 32 Pinola diameterul = 68 Cursa pinola = 200 Con pinola (CM) = 4 Lineta fixa capacitate = 10-140/140-300 Lineta de urmarire capacitate = 10-100 Motor principal Putere (Kw) = 5.5 Dimensiuni de gabarit (mm): Lungime = 3350 mm Latime = 1270 mm Inaltime = 1890 mm Greutate (Kg) = 1780 Accesorii livrate in masina de baza: -Control CNC FAGOR 8037 T - Universal hidraulic cu 3 bacuri \varnothing 250 + cilindru hidraulic cu alezaj \varnothing 48 -Instalatie hidraulica *necesara pt. universal hidraulic -Turela automata cu 4 posturi SQT-166-70-C -Lineta fixa H250 B300 \varnothing (10 - 140) -Lineta fixa H250 B300 \varnothing (140 - 300) -Lineta de urmarire H250 B300 CAPACITY \varnothing (10 - 100) -Simulare traectorie -Editare profil -Manivela electronica pt. axele X si Z -Ax principal cu variatie continua si 3 trepte de turatie -Varf